

特定技能評価試験 学科試験問題（例） [手溶接]

じゅけんばんごう 受験番号		試験 日	* 年 月 日
し めい 氏 名		試験場 所	*
		採 点	*

*マークのところには、何も書かないこと

かいとうほうほう
解答方法

各問題の(1)～(3)のうち、一つを○印で囲みなさい。

問題1 次の文は、機械的接合法（ボルト・ナット、リベット等）と比べた時、溶接の良いところについて述べたものである。正しいものを一つ選びなさい。

- (1) 溶接で作ると、製品の重さが重くなる。
- (2) 溶接で作った製品は、水がもれにくい。
- (3) 溶接でつくると、製品の値段が高くなる。

問題2 次の文の中から、間違っているものを一つ選びなさい。

- (1) 溶接金属とは、母材と溶接材料が溶けて固まった金属である。
- (2) ヒュームは、スラグや金属の煙である。
- (3) クレータとは、ビードのスタート部のことである。

問題3 次の文は、アーク電圧について述べたものである。正しいものを一つ選びなさい。

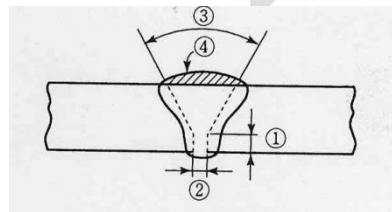
- (1) アーク電圧はアーク長を長くすると高くなる。
- (2) アーク電圧はアーク長を短くしても変わらない。
- (3) アーク電圧はアーク長を長くすると低くなる。

もんだい つぎ ぶん ひふく ようせつぼう とくせい の まちが
 問題 4 次の文は、被覆アーク溶接棒の特性について述べたものである。間違っている
 ひと えら
 ものを一つ選びなさい。

- (1) 高酸化チタン系溶接棒を使用すると、ビード表面がなめらかになる。
 こうさんか けいようせつぼう しょう ひょうめん
 (2) ライムチタニア系溶接棒は、アークが安定しており、スパッタは少なく、スラグ
 けいようせつぼう あんてい すく
 もとりやすい。
 ていすいそけいようせつぼう すいそ はっせいりょう すく じゅうよう こうぞうぶつ しょう
 (3) 低水素系溶接棒は、水素の発生量が少ないので、重要な構造物に使用で
 きない。

もんだい つぎ ず ようせつぼう だんめん しめ ただ ひと えら
 問題 5 次の図は、溶接部の断面を示したものである。正しいものを一つ選びなさい。

- (1) ①は余盛という。
 よもり
 (2) ②はルート面という。
 めん
 (3) ③は開先角度という。
 かいさきかくど



もんだい つぎ ぶん の ただ ひと えら
 問題 6 次の文は、エンドタブについて述べたものである。正しいものを一つ選びなさい。

- (1) エンドタブを用いると作業が困難になる。
 もち さぎょう こんなん
 (2) 溶接の始めと終わりに欠陥が発生しやすいため、エンドタブを使う。
 ようせつ はじ お けっかん はっせい つか
 (3) エンドタブの大きさは溶接法が変わっても同じでよい。
 おお ようせつほう か おな

もんだい つぎ ぶん ようせつ へんけい すく ほうほう の ただ
 問題 7 次の文は、溶接による変形を少なくする方法について述べたものである。正
 しいものを一つ選びなさい。

- (1) 開先角度を広くする。
 かいさきかくど ひろ
 (2) 溶接金属量を少なくする。
 ようせつきんぞくりょう すく
 (3) ルート間隔を広くする。
 かんかく ひろ

もんだい つぎ ぶん ようせつぶ けっかん しら ほうほう の ただ
問題 8 次の文は、溶接部の欠陥を調べる方法について述べたものである。正しいもの
ひと えら
の一つを選びなさい。

- ようせつきんぞくないぶ まきこ せんとうかしけん
(1) 溶接金属内部のブローホールやスラグ巻き込みは、X線透過試験（レントゲン）で
しら
調べる。
- がいかんしけん み
(2) 外観試験では、アンダカットやオーバーラップは見つけられない。
- ひょうめん わ しんとうたんしょうしけん み
(3) 表面の割れは、浸透探傷試験では見つけられない。

もんだい つぎ ぶん ようせつさぎょう ふくそう の ただ ひと えら
問題 9 次の文は、溶接作業の服装について述べたものである。正しいもの
ひとつを選びなさい。

- せい さぎょうふく き
(1) ポリエステル製の作業服を着る。
- もめんせい さぎょうふく き
(2) 木綿製の作業服を着る。
- あぶら さぎょうふく ぬ さぎょうふく
(3) 油のついた作業服や濡れた作業服でもよい。

もんだい つぎ ぶん ようせつさぎょう の ただ
問題 10 次の文は、溶接作業におけるヒュームについて述べたものである。正しいもの
ひと えら
の一つを選びなさい。

- ようせつさぎょう おこな ばしょ かんき おこな
(1) 溶接作業を行う場所では換気を行う。
- ようせつ ぼう つか
(2) 溶接するときに防じんマスクを使わない。
- す こ からだ えいきょう
(3) ヒュームを吸い込んでも、体に影響はない。

正 答

もんだいばんごう 問題番号	せいとう 正答	もんだいばんごう 問題番号	せいとう 正答	もんだいばんごう 問題番号	せいとう 正答
もんだい 問題 1	(2)	もんだい 問題 5	(3)	もんだい 問題 9	(2)
もんだい 問題 2	(3)	もんだい 問題 6	(2)	もんだい 問題 10	(1)
もんだい 問題 3	(1)	もんだい 問題 7	(2)		
もんだい 問題 4	(3)	もんだい 問題 8	(1)		