

ぶら す ち っ く せいけい ぶ もん
プラスチック成形部門

もんだい 問題 I あっしゅくせいけいようかながた ぼーていんぐらいん めん じゅし
圧縮成形用金型の PL (パーティングライン) 面にこびりついた樹脂
と のぞ どうぐ てきせつ せんたくし なか えら
を取り除く道具で適切なものを、選択肢 A～Dの中から選びなさい。

I

せんたくし
選択肢

- A. ちゅうめ 中目やすり
B. にっぱ ニツパ
C. しん ぶらし へら 真ちゅうブラシやヘラ
D. わいやぶらし ワイヤブラシ

せいとう
正答 C

もんだい

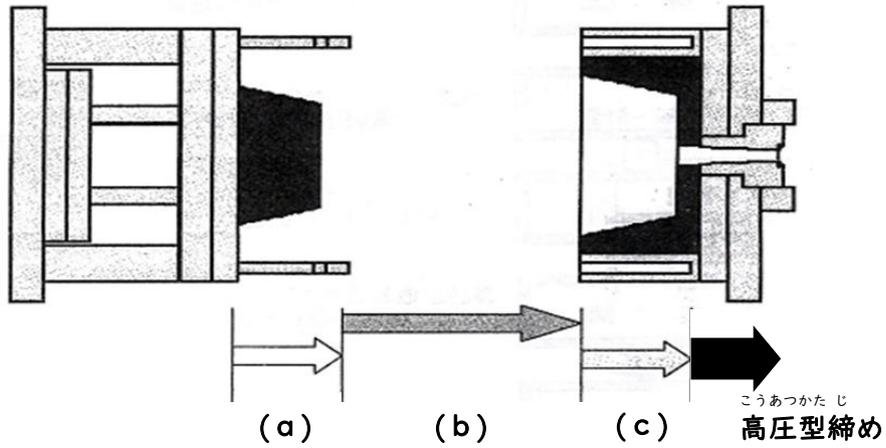
問題 2

か ず かた と こうてい こうそく せってい かしょ ぼじしよん せんたくし
下図の型閉じ工程で高速に設定する箇所（ポジション）を、選択肢 A

なか えら
～Dの中から選びなさい。

2

かた と いちすびーど ぼじしよん
型閉じ位置速度・ポジション



せんたくし
選択肢

- A. (a)
- B. (b)
- C. (c)
- D. (a) と (c)

せいとう
正答

B