

し あ ぶ もん
仕上げ部門

つぎ ぶんしょう ただ ほんだん ただ ぶんしょう あやま ぶん
次の文章が正しいかどうかを判断し、正しい文章には○を、誤っている文
しょう きにゆう
章には×を記入しなさい。

じ こう ぐ
(治工具)

もんだい じ ぐ しょう さぎょう あんていてき おこな かこうこうてい ご さ おさえ
問題1 治具を使用すると、作業が安定的に行え、加工工程の誤差も抑えら
せいさんひんしつ あんてい か はか
れ、生產品質の安定化が図れる。

1

せいとう
正答 ○

かながた
(金型)

もんだい ほうでん かこうき がらす かこう ようい おこな
問題2 放電加工機はガラスの加工も容易に行うことができる。

2

せいとう
正答 ×

き かいくみたて
(機械組立)

もんだい すんぽう ほ じょ き ごう めん と しめ き ごう
問題 3 寸法補助記号 SR は、45° の面取りを示す記号である。

3

せいどう ×
正答