

あるみにうむようきょくさんかしょりぶもん
アルミニウム陽極酸化処理部門

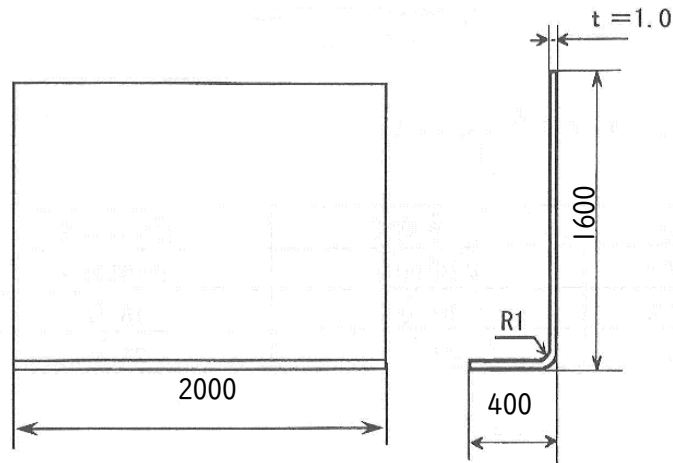
もんだい ず しめ せいひん てんかいじかん ぶん ようきょくさんか ひまくあつ せいせい
問題1 図で示した製品を、電解時間30分で陽極酸化皮膜厚さ $9\mu\text{m}$ を生成

ひつよう てんりゅうち せんたくし なか えら
させるのに必要な電流値を、選択肢A～Dの中から選びなさい。

ようきょくさんか ひまくせいせいけいすう じぐとう ふか かんが
ただし、陽極酸化皮膜生成係数を 0.003 とし、治具等の負荷は考
え
ないものとする。

I

たんい
単位：mm



せんたくし
選択肢

- A. 600A
- B. 700A
- C. 800A
- D. 900A