

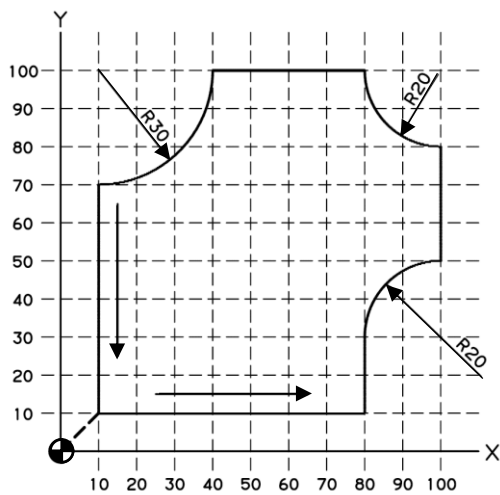
き かい か こう ぶ もん
機械加工部門

もんだい 問題 I か ず こう ぐ き せ き ぶ ろ ぐ ら む あ ら わ こう ぐ き せ き
下図は、工具軌跡のプログラムを表したものである。この工具軌跡に

たい ぶ ろ ぐ ら む たい ぶ ろ ぐ ら む ない あ て は ま る も の と し て て き せ つ
対するプログラム0001の()内に当てはまるものとして、適切

な G コード の 組 み 合 わ せ を 、 せんたくし せんたくし なか えら
なGコードの組み合わせを、選択肢A～Dの中から選びなさい。

ず
図



I

```

0001;
N1 G00 ( ① ) X0 Y0 ;
N2 X10. Y10. ;
N3 G01 X80. F250. ;
N4 Y30. ;
N5 ( ② ) X100. Y50. R20. ;
N6 G01 Y80. ;
N7 ( ② ) X80. Y100. R20. ;
N8 G01 X40. ;
N9 ( ② ) X10. Y70. R30. ;
N10 G01 Y10. ;
    
```

せんたくし
選択肢

- A ① G91 ② G02
- B ① G91 ② G03
- C ① G90 ② G02
- D ① G90 ② G03

せいとう
正答 C

もんだい 問題2 した しめ き かい か こうせつそくど さんしゅつ しき せつそくそく
下に示す機械加工切削速度（V）を算出する式において、Vを切削速

ど えんしゅうりつ かいてんすう あらわ
度（m/min）、 π を円周率、Nを回転数としたとき、Dが表すものを、

せんたくし なか えら
選択肢A～Dの中から選びなさい。

2

しき
式

$$V = \frac{\pi DN}{1000}$$

せんたくし
選択肢

- こうさくぶつ はんけい
A. 工作物の半径（mm）
- こうさくぶつ ちよっけい
B. 工作物の直径（mm）
- こうさくぶつ えんしゅう
C. 工作物の円周（mm）
- こうさくぶつ めんせき
D. 工作物の面積（mm²）

せいとう
正答 B